KARTA PRODUKTU

KOMPOZYTOWA PORĘCZ SCHODOWA

Dostawca	
Nazwa firmy:	Evergrip sp. z o.o.
Adres:	ul. Zabraniecka 8L, 03-872 Warszawa
Kontakt:	tel. 22 424 78 59, mail: biuro@evergrip.pl, www.evergrip.pl

Produkt	
Nazwa handlowa produktu:	Poręcz schodowa kompozytowa
Metoda produkcji:	Rurka – pultruzja Uchwyty – stal nierdzewna AISI 304
Skład:	Żywica izoftalowa, włókno szklane
Standardowe kolory:	Szary, RAL 7001
Zgodność z normami:	**PN-EN 13706** Wzmocnione kompozyty tworzywowe – Specyfikacje profili formowanych metodą przeciągania – Część 2: Metody badań i wymagania ogólne

Elementy składowe poręczy	
Pochwyt – rurka 38x32x3 mm	**Masa: 0,62 kg/m | Maksymalna długość odcinka:** 6000 mm Zgodność z klasą E17
Uchwyty mocujące	Stal nierdzewna AISI 304
Elementy montażowe	**Montaż pochwytu do uchwytów i uchwytów do podłoża:** Elementy złączne ze stali nierdzewnej, dobierane do rodzaju podłoża (beton, stal, profile kompozytowe).

Właściwości mechaniczne			
Właściwości	**Jednostka miary**	**Minimalne wartości**	**Minimalne wartości**
		Klasa E23	**Klasa E17**
Próba zginania pełnego przekroju	GPa	23	17
Moduł sprężystości przy rozciąganiu – wzdłużny	GPa	23	17
Moduł sprężystości przy rozciąganiu – poprzeczny	GPa	7	5
Wytrzymałość na rozciąganie - wzdłużna	MPa	240	170
Wytrzymałość na rozciąganie - poprzeczna	MPa	50	30
Wytrzymałość na docisk elementu złącznego – kierunek osiowy	MPa	150	90
Wytrzymałość na docisk elementu złącznego – kierunek poprzeczny	MPa	70	50
Wytrzymałość na zginanie - wzdłużna	MPa	240	170

Wytrzymałość na zginanie - poprzeczna	MPa	100	70
Wytrzymałość międzywarstwowa na ścinanie	MPa	25	15

Właściwości fizyczne			
Parametr	**Norma**	**Jednostka**	**Wartość typowa**
Gęstość	ISO 1183	g/cm^3	1,7–2,0
Twardość Barcola	ASTM D2583	Barcol	50
Nasiąkliwość wodą	ISO 62	%	maks. 0,7
Wytrzymałość elektryczna	DIN 53481	kV/mm	5-10
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej	BS 6319	$10^{-6}/K$	6-10
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT)	ISO 75	°C	>150

Odporność chemiczna			
Substancja	**Stężenie**	**20°C**	**60°C**
Kwas octowy	25	R	NR
Aceton	100	NR	NR
Wodorotlenek amonu	10	NR	NR
Kwasy tłuszczowe	100	R	R
Benzyna	100	R	NR
Kwas solny	15	R	NR
Oleje mineralne	100	R	R
Kwas azotowy	5	R	NR
Wodorotlenek sodu	5	NR	NR
Podchloryn sodu	5	R	NR
Kwas siarkowy	10	R	NR
Woda	100	R	R

R = zalecane NR = niezalecane

Uwagi dotyczące odporności chemicznej:

Tabela przedstawia wpływ wybranych substancji chemicznych na standardowe profile konstrukcyjne Evergrip. Dane opracowano na podstawie badań oraz wieloletniego doświadczenia i są zgodne z naszą najlepszą wiedzą.

W przypadku zastosowań w specyficznym środowisku (szczególnie przy obecności mieszanin chemicznych) zaleca się:

- kontakt z Evergrip w celu doboru materiału,
- wykonanie testów próbnych w rzeczywistych warunkach pracy.

Dodatkowe informacje

Użytkowanie:

Poręcz kompozytowa nadaje się zarówno do użytku wewnętrznego, jak i zewnętrznego. Dzięki wytrzymałemu materiałowi, jest odporna na działanie czynników atmosferycznych i chemicznych. Jednak aby zachować jej kolor na długie lata w użytkowaniu zewnętrznym, zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy lakieru poliuretanowego. Taki

lakier tworzy ochronną powłokę, która minimalizuje wpływ promieniowania UV, dzięki czemu poręcz zachowuje oryginalny wygląd i estetykę przez długie lata.

Czyszczenie:

Poręcze kompozytowe są łatwe w utrzymaniu i nie wymagają skomplikowanej pielęgnacji, aby zachować estetyczny wygląd i funkcjonalność przez wiele lat. W celu czyszczenia zaleca się:
Regularne usuwanie kurzu i brudu – Poręcz można przetrzeć wilgotną ściereczką lub spłukać wodą, aby usunąć nagromadzony kurz oraz zabrudzenia powierzchniowe.
Użycie detergentów – W przypadku bardziej uporczywych zabrudzeń można zastosować ogólnie dostępne środki czyszczące. Ważne jest, aby unikać agresywnych środków czyszczących, które mogłyby uszkodzić powierzchnię kompozytu.
Unikanie ostrych narzędzi – Do usuwania zabrudzeń nie stosować drucianych szczotek ani ostrych narzędzi, które mogą porysować powierzchnię poręczy.

Utylizacja:

Poręcze wykonane z laminatu poliestrowo-szklanego należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów przemysłowych i budowlanych. Produkt ten nie jest biodegradowalny i nie powinien być spalany w otwartych źródłach. W przypadku demontażu, odpad należy segregować i oddać do odpowiednich punktów zbiórki materiałów sztucznych. Produkt nie jest klasyfikowany jako odpad niebezpieczny.