KARTA PRODUKTU

KOMPOZYTOWE WYGRODZENIE PRZEMYSŁOWE

Dostawca	
Nazwa firmy:	Evergrip sp. z o.o.
Adres:	ul. Zabraniecka 8L, 03-872 Warszawa
Kontakt:	tel. 22 424 78 59, mail: biuro@evergrip.pl, www.evergrip.pl

Produkt	
Nazwa handlowa produktu:	Wygrodzenie przemysłowe
Metoda produkcji:	Słupki – pultruzja Wypełnienie – krata kompozytowa GRP
Skład:	Słupki: żywica izoftalowa, włókno szklane
Standardowe kolory:	Słupki: szary, RAL 7001 Kraty: żółty, RAL 1003
Zgodność z normami:	**PN-EN 13706** Wzmocnione kompozyty tworzywowe – Specyfikacje profili formowanych metodą przeciągania – Część 2: Metody badań i wymagania ogólne

Elementy składowe wygrodzenia	
Wymiary zestawu	Długość 3000 mm, wysokość 2000 mm Dwa skrzydła boczne o szerokości 500 mm każde
Słupek 60x60x4,5 mm	**Masa: 1,85 kg/m | Kolor:** szary, RAL 7001 Zgodność z klasą E17
Wypełnienie – krata ISO 15 mm	**Oczko 38x38 mm | Masa:** 7,45 kg/m² Kolor: żółty, RAL 1003 – parametry wg karty produktu kraty ISO 15 mm
Elementy montażowe	**Mocowanie krat do słupków:** łączniki typu m-clips **Mocowanie do podłoża:** stopy montażowe słupków

Właściwości mechaniczne profili (słupków)			
Właściwości	**Jednostka miary**	**Minimalne wartości**	**Minimalne wartości**
		Klasa E23	**Klasa E17**
Próba zginania pełnego przekroju	GPa	23	17
Moduł sprężystości przy rozciąganiu – wzdłużny	GPa	23	17
Moduł sprężystości przy rozciąganiu – poprzeczny	GPa	7	5
Wytrzymałość na rozciąganie - wzdłużna	MPa	240	170
Wytrzymałość na rozciąganie - poprzeczna	MPa	50	30
Wytrzymałość na docisk elementu złącznego – kierunek osiowy	MPa	150	90

Wytrzymałość na docisk elementu złącznego – kierunek poprzeczny	MPa	70	50
Wytrzymałość na zginanie - wzdłużna	MPa	240	170
Wytrzymałość na zginanie - poprzeczna	MPa	100	70
Wytrzymałość międzywarstwowa na ścinanie	MPa	25	15

Właściwości fizyczne			
Parametr	**Norma**	**Jednostka**	**Wartość typowa**
Gęstość	ISO 1183	g/cm^3	1,7–2,0
Twardość Barcola	ASTM D2583	Barcol	50
Nasiąkliwość wodą	ISO 62	%	maks. 0,7
Wytrzymałość elektryczna	DIN 53481	kV/mm	5-10
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej	BS 6319	$10^{-6}/K$	6-10
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT)	ISO 75	°C	>150

Odporność chemiczna			
Substancja	**Stężenie**	**20°C**	**60°C**
Kwas octowy	25	R	NR
Aceton	100	NR	NR
Wodorotlenek amonu	10	NR	NR
Kwasy tłuszczowe	100	R	R
Benzyna	100	R	NR
Kwas solny	15	R	NR
Oleje mineralne	100	R	R
Kwas azotowy	5	R	NR
Wodorotlenek sodu	5	NR	NR
Podchloryn sodu	5	R	NR
Kwas siarkowy	10	R	NR
Woda	100	R	R

R = zalecane NR = niezalecane

Uwagi dotyczące odporności chemicznej:

Tabela przedstawia wpływ wybranych substancji chemicznych na standardowe profile konstrukcyjne Evergrip. Dane opracowano na podstawie badań oraz wieloletniego doświadczenia i są zgodne z naszą najlepszą wiedzą.

W przypadku zastosowań w specyficznym środowisku (szczególnie przy obecności mieszanin chemicznych) zaleca się:

- kontakt z Evergrip w celu doboru materiału,
- wykonanie testów próbnych w rzeczywistych warunkach pracy.

Dodatkowe informacje

Użytkowanie:

Wygrodzenie kompozytowe nadaje się zarówno do użytku wewnętrznego, jak i zewnętrznego. Dzięki wytrzymałemu

materiałowi, jest odporna na działanie czynników atmosferycznych i chemicznych. Jednak aby zachować jego kolor na długie lata w użytkowaniu zewnętrznym, zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy lakieru poliuretanowego. Taki lakier tworzy ochronną powłokę, która minimalizuje wpływ promieniowania UV, dzięki czemu wygrodzenie zachowuje oryginalny wygląd i estetykę przez długie lata.

Czyszczenie:

Wygrodzenia kompozytowe są łatwe w utrzymaniu i nie wymagają skomplikowanej pielęgnacji, aby zachować estetyczny wygląd i funkcjonalność przez wiele lat. W celu czyszczenia zaleca się:
Regularne usuwanie kurzu i brudu – Wygrodzenie można przetrzeć wilgotną ściereczką lub spłukać wodą, aby usunąć nagromadzony kurz oraz zabrudzenia powierzchniowe.
Użycie detergentów – W przypadku bardziej uporczywych zabrudzeń można zastosować ogólnie dostępne środki czyszczące. Ważne jest, aby unikać agresywnych środków czyszczących, które mogłyby uszkodzić powierzchnię kompozytu.
Unikanie ostrych narzędzi – Do usuwania zabrudzeń nie stosować drucianych szczotek ani ostrych narzędzi, które mogą porysować powierzchnię profili i krat.

Utylizacja:

Wygrodzenia wykonane z laminatu poliestrowo-szklanego należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów przemysłowych i budowlanych. Produkt ten nie jest biodegradowalny i nie powinien być spalany w otwartych źródłach. W przypadku demontażu, odpad należy segregować i oddać do odpowiednich punktów zbiórki materiałów sztucznych. Produkt nie jest klasyfikowany jako odpad niebezpieczny.